

DFM S50 | **100% ELÉCTRICO**
E-CAB



- ✓  Sistema antibloqueo de frenos
- ✓  Control electrónico de estabilidad
- ✗  Alerta de colisión frontal
- ✗  Frenado autónomo de emergencia
- ✓  ISOFIX Sistema de Sujeción Infantil
- ✓  AIRBAG Doble frontal



DFM S50 E-CAB | 100% ELÉCTRICO

FICHA TÉCNICA

AUTONOMÍA	415 km*
VELOCIDAD MÁXIMA	150 km/h
CAPACIDAD BATERÍA	57.2 kWh
MATERIAL BATERÍA	Litio ternario
SISTEMA DE CARGA	AC/DC Estándar GB/T
TIPO DE DIRECCIÓN	EPS
FRENOS	ABS + EBD + ESC
FRENO DELANTERO Y TRASERO	Disco
LLANTAS	205/55R17
PESO BRUTO VEHICULAR (KG)	2033 kg
PESO EN VACÍO (KG)	1554 kg
CAPACIDAD DE PASAJEROS	4 + conductor
SISTEMA ELÉCTRICO (LUCES / PITO / RADIO)	12 V
NÚMERO DE PUERTAS	4



POTENCIA MÁXIMA 120kW / 161 hp



VOLUMEN DE BAÚL 400 LITROS



AUTONOMÍA 415 km*

* La autonomía es estimada con pruebas de laboratorio en ambiente controlado, a una velocidad máxima y constante de 60 km/h, la distancia real recorrida dependerá de las condiciones de camino y tráfico hábitos de conductor.



DIMENSIONES

LONGITUD TOTAL	4700 mm
ALTURA TOTAL	1550 mm
ANCHO TOTAL	1790 mm
DISTANCIA ENTRE EJES	2700 mm
VOLADIZO DELANTERO	945 mm
VOLADIZO POSTERIOR	1055 mm
TROCHA DELANTERA	1540 mm
TROCHA TRASERA	1545 mm
MÍNIMA ALTURA AL PISO	150 mm
ÁNGULO DE APROXIMACIÓN	17°
ÁNGULO DE SALIDA	18°
VOLUMEN BAÚL	400 lts



PARÁMETROS DEL MOTOR

TIPO DE MOTOR	Sincrono de Magnetos permanentes
POTENCIA MÁXIMA	120kW / 161 hp
MAX RPM MOTOR	15000 RPM
TORQUE MÁXIMO	28.54 kg.m
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	Líquido Refrigerante



TAXI



PARA UNA NUEVA GENERACIÓN DE
TAXISTAS

